



Via Mare Adriatico n.19/A - 65010 Spoltore (PE) Italy  
Web site: www.polifoniedarte.com Email:info@polifoniedarte.com  
Codice fiscale: 91126360683  
Iban: IT35M0760115400001018184455

Presidente:  
*Sergio Mascarà*

Vice Presidente:  
*Claudio Santangelo*

Direttore artistico:  
*Antonio Santangelo*  
*Laila Di Michele*

Tesoriere:  
*Maria Vittorio*

Consigliere:  
*Alessandra Scorgia*

**"Wach erleben"**

**Seminario di interpretazione musicale**

**Docente: Christa Butzberger**

**Foggia: 27 Gennaio 2017**

Modulo d'iscrizione

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_

Via/piazza \_\_\_\_\_ n, \_\_\_\_\_

nazionalità \_\_\_\_\_ mail: \_\_\_\_\_

Telefono; \_\_\_\_\_ mobile: \_\_\_\_\_

**C H I E D E**

di partecipare al seminario di interpretazione musicale "Wach erleben" in programma a Foggia - Teatro Comunale "U.Giordano" - Sala Fedora nella giornata di Venerdì 27 Gennaio 2017 con inizio alle ore 10,00.

Comunica di voler eseguire la seguente opera: \_\_\_\_\_

A tal fine allega al presente modulo, copia dell'avvenuto versamento delle quote di Tesseramento all'Associazione culturale "Polifonie d'Arte" - sezione territoriale di Foggia e iscrizione al seminario come da riepilogo seguente:

Quota Associativa: €30,00 (maggioresni) €15,00 (minoresni)

Iscrizione seminario soci: Gratuito non soci € 60,00

Data; \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

(per gli studenti minoresni) Firma genitore: \_\_\_\_\_